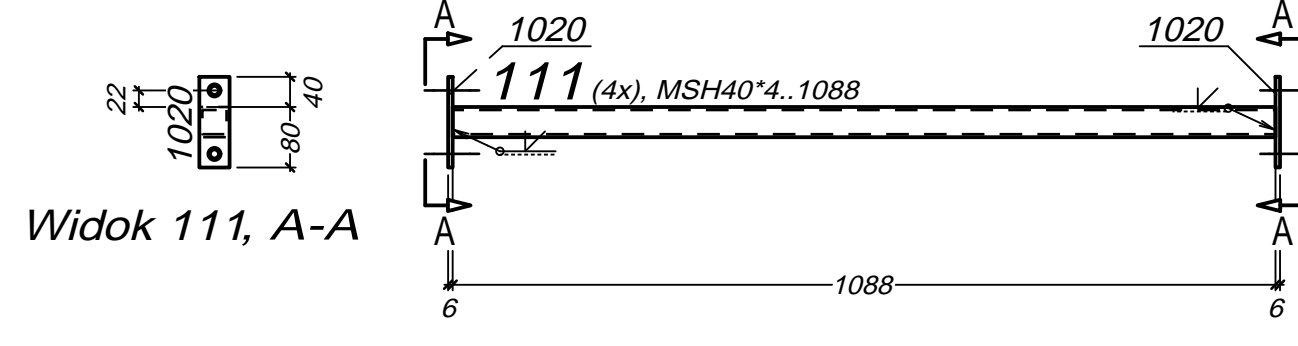


**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.110** Suma **8 x** Wykonaa

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D*ugode	Waga	Ozn.
1	1	110	Teznik	1	MSH40*4	S235	1188	5.25	
2	1	1020	Blacha	2	FL40*6	S235	120	0.45	
Waga ca*kowita (kg)								5.70	
Gabaryty (W x S x D): 120 x 40 x 1200									

Szruk	Ćeruby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
4	M12*40	7990	8.8	0.34	Monta,owne

24 x Pos. 1020
FL40*6 - S235..120

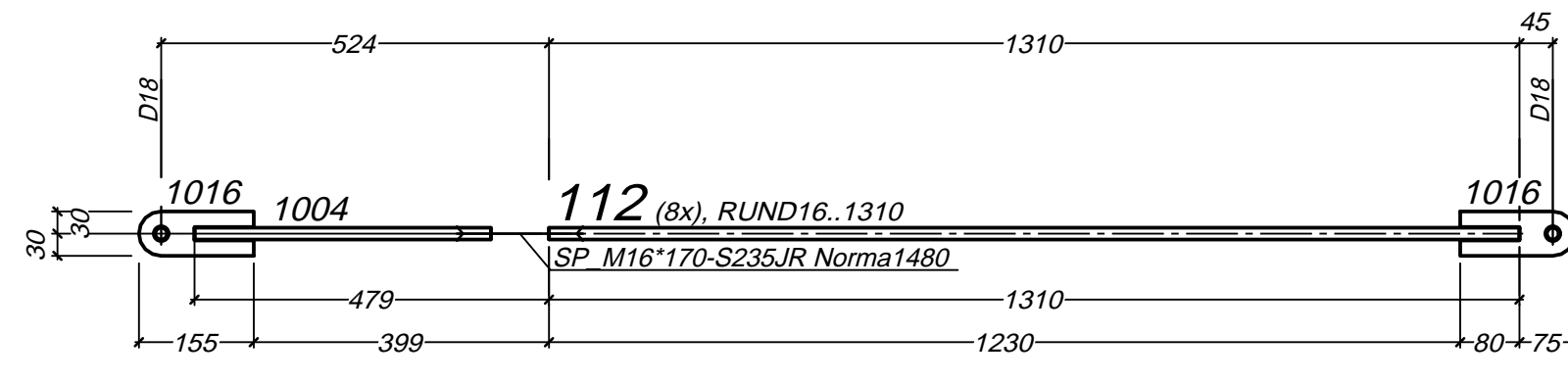


**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.111** Suma **4 x** Wykonaa

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D*ugode	Waga	Ozn.
1	1	111	Teznik	1	MSH40*4	S235	1088	4.80	
2	1	1020	Blacha	2	FL40*6	S235	120	0.45	
Waga ca*kowita (kg)								5.25	
Gabaryty (W x S x D): 120 x 40 x 1100									

Szruk	Ćeruby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
2	M12*40	7990	8.8	0.17	Monta,owne
2	M12*35	7990	8.8	0.16	Monta,owne

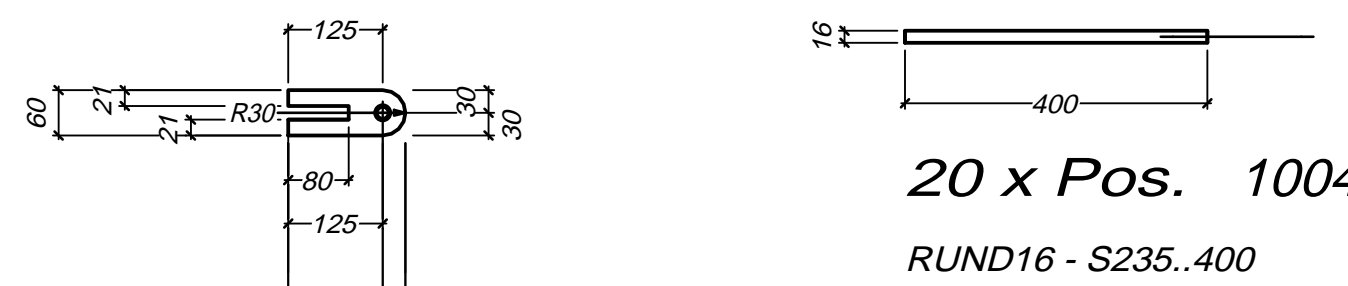
24 x Pos. 1020
FL40*6 - S235..120



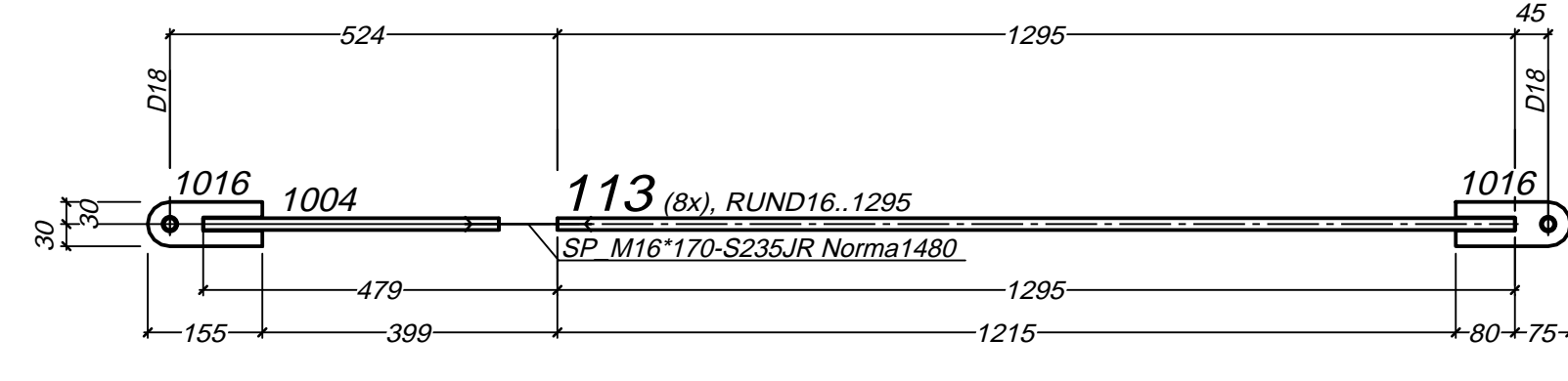
**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.112** Suma **8 x** Wykonaa

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D*ugode	Waga	Ozn.
1	1	112	ZUSSTANGE	1	RUND16	S235	1310	2.07	
2	1	1004	ZUSSTANGE	1	RUND16	S235	400	0.63	
3	1	1016	ANSCHLUSZFLACH	2	BL16*60	S235	155	2.34	
Waga ca*kowita (kg)								5.04	
Gabaryty (W x S x D): 60 x 16 x 1939									

Szruk	Ćeruby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
1	SP M16*170	1480	S235JR		Warsztatowe
2	M16*60	7990	8.8	0.37	Monta,owne



40 x Pos. 1016
BL16*60 - S235..155



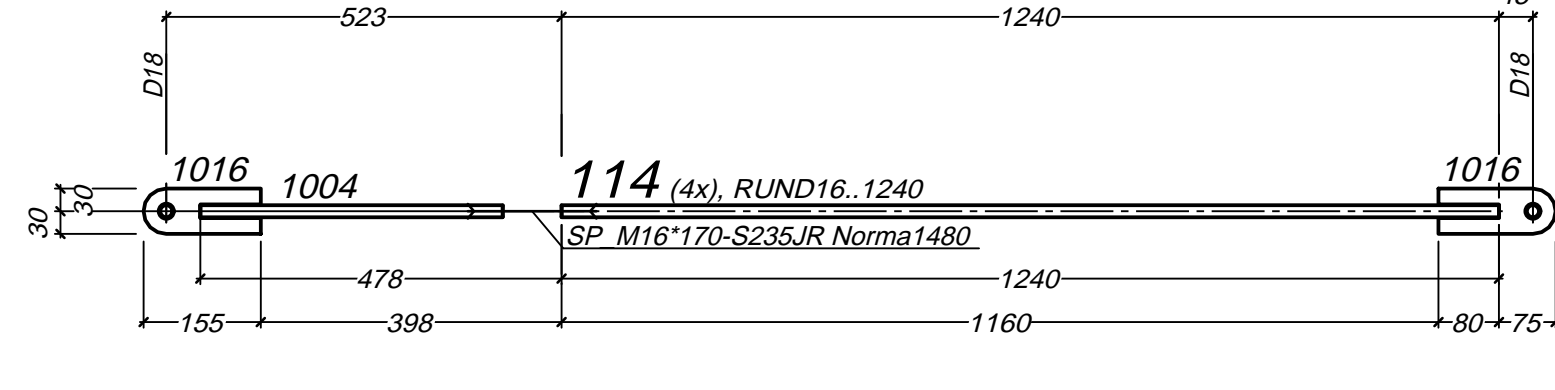
**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.113** Suma **8 x** Wykonaa

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D*ugode	Waga	Ozn.
1	1	113	ZUSSTANGE	1	RUND16	S235	1295	2.04	
2	1	1004	ZUSSTANGE	1	RUND16	S235	400	0.63	
3	1	1016	ANSCHLUSZFLACH	2	BL16*60	S235	155	2.34	
Waga ca*kowita (kg)								5.01	
Gabaryty (W x S x D): 60 x 16 x 1924									

Szruk	Ćeruby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
1	SP M16*170	1480	S235JR		Warsztatowe
2	M16*60	7990	8.8	0.37	Monta,owne



40 x Pos. 1016
BL16*60 - S235..155



**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.114** Suma **4 x** Wykonaa

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D*ugode	Waga	Ozn.
1	1	114	ZUSSTANGE	1	RUND16	S235	1240	1.96	
2	1	1004	ZUSSTANGE	1	RUND16	S235	400	0.63	
3	1	1016	ANSCHLUSZFLACH	2	BL16*60	S235	155	2.34	
Waga ca*kowita (kg)								4.92	
Gabaryty (W x S x D): 60 x 16 x 1869									

Szruk	Ćeruby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
1	SP M16*170	1480	S235JR		Warsztatowe
2	M16*60	7990	8.8	0.37	Monta,owne

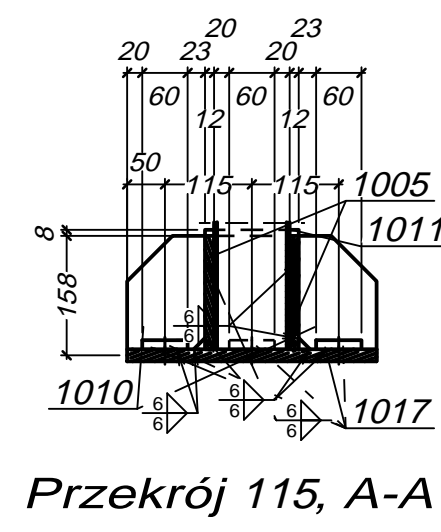
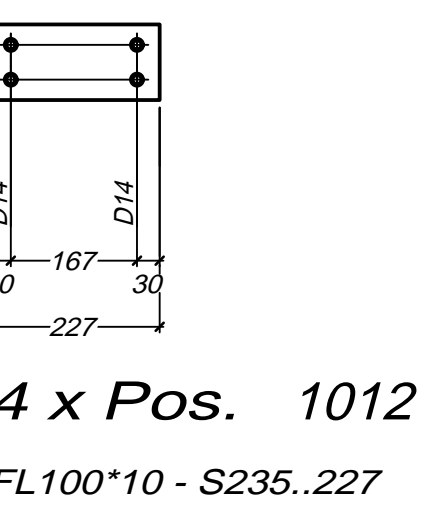
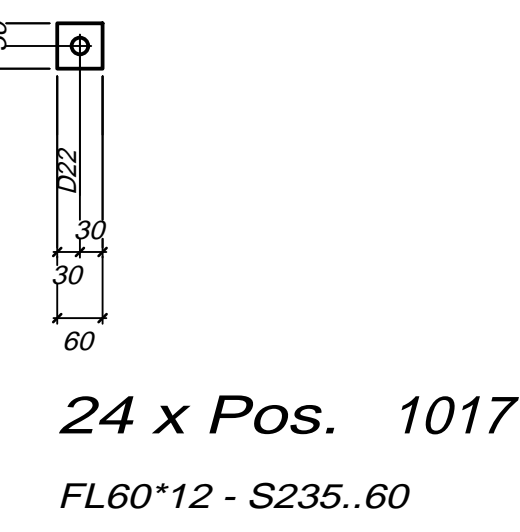
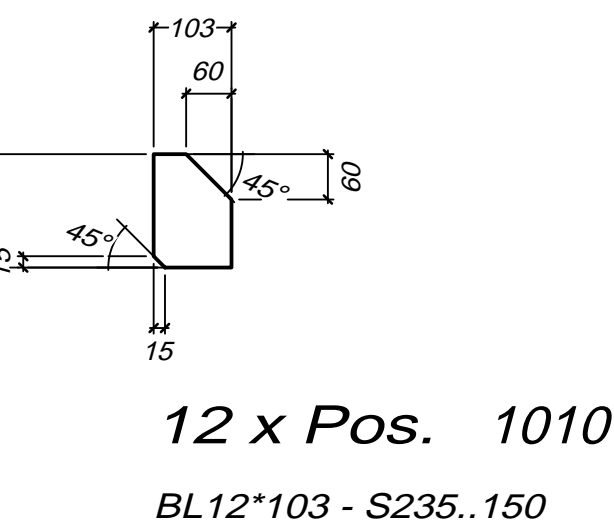


40 x Pos. 1016
BL16*60 - S235..155



**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.115** Suma **2 x** Wykonaa

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D*ugode	Waga	Ozn.
1	1	115	Blacha	1	BL16*330	S235	470	19.48	
2	1	1000	S*up	1	MSH100*4	S235	4326	51.70	
3	1	1002	S*up	1	MSH100*4	S235	4056	48.46	
4	1	1005	Blacha	2	BL12*150	S235	470	13.28	
5	1	1010	Blacha	4	BL12*103	S235	150	5.82	
6	1	1011	Blacha	1	BL8*103	S235	124	0.80	
7	1	1012	Blacha	2	FL100*10	S235	227	3.58	
8	1	1017	Blacha	8	FL60*12	S235	60	2.71	
Waga ca*kowita (kg)								146.31	
Gabaryty (W x S x D): 330 x 4199 x 2466									



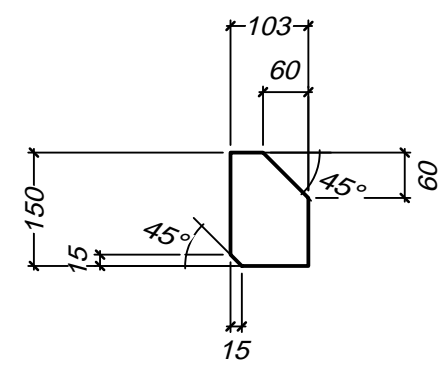
6 x Pos. 1005
BL12*150 - S235..470

2 x Pos. 1000
MSH100*4 - S235..4326

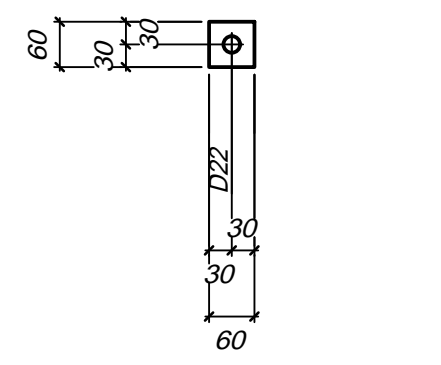
Widok 116, B-B

**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.116** Suma **1 x** Wykonaa

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D*ugode	Waga	Ozn.
1	1	116	Blacha	1	BL16*330	S235	470	19.48	
2	1	1001	S*up	1	MSH100*4	S235	4284	51.19	
3	1	1003	S*up	1	MSH100*4	S235	4056	48.46	
4	1	1005	Blacha	2	BL12*180	S235	470	13.28	
5	1	1010	Blacha	4	BL12*103	S235	150	5.82	
6	1	1011	Blacha	1	BL8*103	S235	124	0.80	
7	1	1013	Blacha	2	FL100*10	S235	227	3.58	
8	1	1017	Blacha	8	FL60*12	S235	60	2.71	
Waga ca*kowita (kg)								145.32	
Gabaryty (W x S x D): 330 x 4158 x 2445									



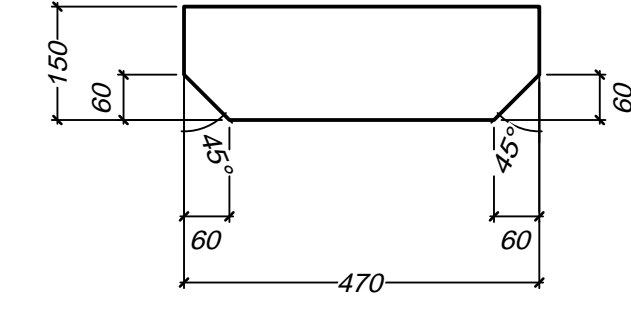
12 x Pos. 1010
BL12*103 - S235..150



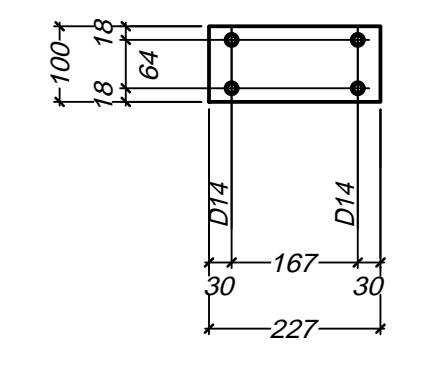
24 x Pos. 1017
FL60*12 - S235..60

Szruk	Ćeruby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
8	M12*40	7990	8.8	0.68	Monta,owne

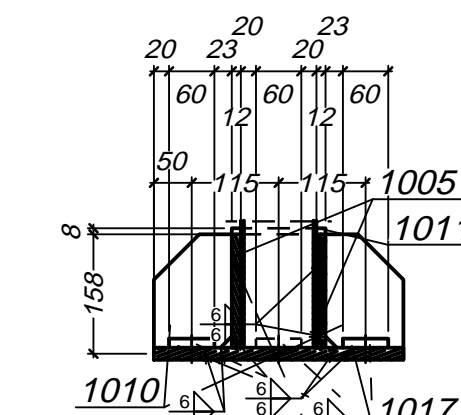
3 x Pos. 1011
BL8*103 - S235..124



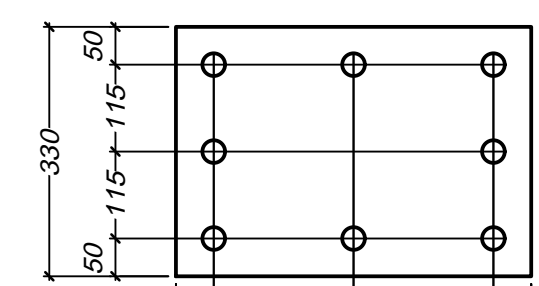
6 x Pos. 1005
BL12*150 - S235..470



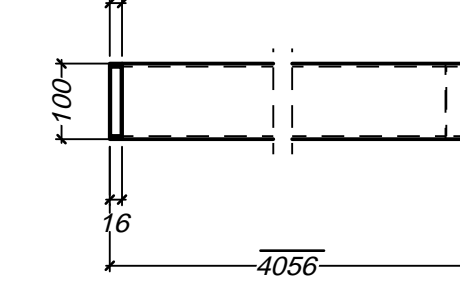
2 x Pos. 1013
FL100*10 - S235..227



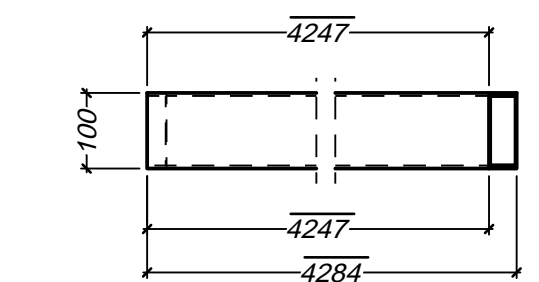
Przekrój 116, A-A



1 x Pos. 116
BL16*330 - S235..470



1 x Pos. 1003
MSH100*4 - S235..4056



1 x Pos. 1001
MSH100*4 - S235..4284

UWAGA:

- Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
- a=0,7 gr. laczonych elementow w przypadku spoin jednostronnych.
- a=0,5 gr. laczonych elementow w przypadku spoin dwustronnych.
- Nie oznaczone spoiny czolowe wykonac na pelen przekroju cienszego z elementow.
- Przed montazem konstrukcji nalezy sprawdzic zgodnosc wykonania fundamentow z projektem.
- Po dokreceniu srub fundamentowych podkladki z blachy nalezy przyspawac do blachy podstawy.
- Na blachy czolowe stosowac blachy uniwersalne.
- Blachy czolowe nalezy sprawdzic, czy nie maja rozwarstwien.
- Jezeli nie opisano inaczej polaczenia doczolowe sprzezye sila 0.5So i 0.5Mo.
- Dopuszcza sie wykonanie rygli wylicznie z tolerancja ujemna.
- Widok kratki pomostowej:
- a) widziany z do*u
- a) widziany z g*ory

DATA	REWIZJA	OPIS DZIAK	ZMIENIACZY
30.10.2019	A	WYDANE PODSTAWOWE	L.G.
INWESTOR			
GMINA BUKOWIEC			
Ciepłowny 14, 86-122 Bukowiec			
OBJEKT			
Rozbudowa istniejącego budynku szkoły podstawowej o hale gimnastyczną oraz kompleks lekkoatletyczny (zadaszenie nr1)			
dz. nr 221/15, obręb Bukowiec, gmina Bukowiec			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA			
PRACOWNIA ARCHYTEKTONICZNA			
Przemysław Reiber			
ul. Ikara 3/24, 86-300 Grudziądz			
tel. 781 986 700			
NIP: 876229831, REGON: 341544900			
Faza			
PROJEKT WYKONAWCZY			
BRANZA			
KONSTRUKCYJNA			
NAZWA RYSUNKU			
Poz.110-116			
FUNKCJA			
IMI I NAZWISKO			
NR UPRAWNIEN			
SPECJALNOŚĆ			
PODPIS			
PROJEKTOWA			
mgr inż. Ireneusz Słomka			
KUPUJĄCY			
Kont: Buk			
DATA			
NR RYSUNKU			
SKALA RYSUNKU			
30.12.2019	K102	A	1:10